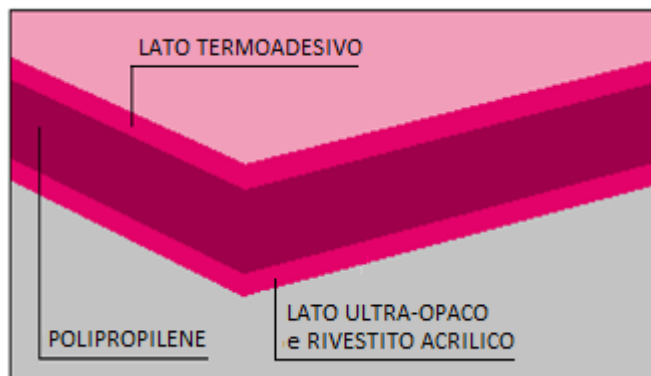


**SCHEDA  
TECNICA**
**TEMPTATION X DRY - TXD031**

**TEMPTATION X DRY - TXD031** è un film di polipropilene biorientato con un lato ultra-opaco vellutato al tatto e rivestito con una lacca acrilica che garantisce una buona resistenza ai graffi e un effetto antimpronta. L'altro lato è rivestito con adesivo specificamente progettato per la laminazione a caldo con carta e cartoncino.


**CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE (\*)**

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	31 ± 1,55	Interno
Resa		m <sup>2</sup> /kg	38,3	Interno
Grammatura		g/m <sup>2</sup>	26,10 ± 1,3	Interno
Tensione superficiale	lato laccato	dyne/cm	≥ 40	ASTM D2578

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Temperatura di laminazione	lato adesivo	°C	100-115 <sup>(†)</sup>	Interno

<sup>(†)</sup> variabile in base alle condizioni di lavorazione

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss (lato opaco)	85°	GU	11,5 ± 3	ASTM D2457

**STOCCAGGIO**

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

**GARANZIA**

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

**AVVERTENZE**

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

<sup>(\*)</sup> Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.