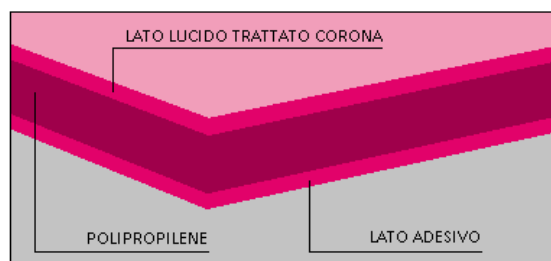


## SHINY GLOSS ULTRADIGY 40 μ

Film di polipropilene biorientato lucido idoneo per la laminazione a caldo di carta e cartoncino stampati con macchine digitali.

Codice prodotto: TUG040  
Aggiornamento: novembre 2020



### CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETA' FISICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Spessore	Micrometer	micron (μm)	40
Grammatura	Interno	g/m <sup>2</sup>	35 ± 0,5
Resa	Interno	m <sup>2</sup> /kg	28,57
Tensione di superficie lato adesivo	ASTM D 2578	Dyne/cm	45

PROPRIETA' MECCANICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Carico di rottura film di base	ASTM D 882	Kg/mm <sup>2</sup>	MD 15±3
			TD 30±3
Allungamento a rottura film di base	ASTM D 882	%	MD -
			TD -

PROPRIETA' OTTICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Trasmittanza	ASTM E 1164	%	>80
Opacità dopo l'accoppiamento	ASTM D 1003	%	<2
Gloss dopo la laminazione	ASTM E 523	%	>70

PROPRIETA' TERMICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Temperatura di accoppiamento consigliata (variabile in base alle condizioni di lavorazione)	Interno	°C	100 - 120
Restringimento al calore (120°C, 15min.)	Interno	%	MD 3,5±0,5
			TD 1,4±0,5

**Stoccaggio:** conservare le bobine a temperature inferiori ai 30°C in un locale asciutto e ventilato, lontano da fonti di calore e umidità (max 55%). Non esporre ai raggi diretti del sole. Richiudere completamente le bobine parzialmente utilizzate. Si raccomanda di tenere un'alta rotazione del materiale e di condizionare la bobina a temperatura ambiente 24 ore prima del suo utilizzo.

**Note:** si consiglia di effettuare test di omologazione prima di procedere con l'intera tiratura e verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione. Eventuali lavorazioni successive del materiale plastificato non devono avvenire prima che sia trascorso il tempo necessario e sufficiente al raggiungimento della massima adesione del film al supporto accoppiato. Tale periodo può variare in funzione dei diversi inchiostri e prodotti di finitura utilizzati unitamente al tipo di supporto, sia esso di tipo cartaceo o di altra materia. Verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi con il trattamento del film. Consultare il nostro sito internet per ulteriori dettagli.

I valori indicati in questa scheda tecnica rappresentano il meglio della nostra attuale conoscenza ed esperienza. I dati sono forniti a solo scopo informativo e non sono vincolanti. Mag Data S.p.A. non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del prodotto per specifiche applicazioni e/o usi. I valori riportati possono subire variazioni senza preavviso.

**Mag Data – S.p.A.** a socio unico

Strada della Selva 100 - 43052 Colorno (Pr) - Italy

P. IVA/C.F. 02551830348

Tel.: (0039) 0521/525311 Fax: (0039) 0521/525339

E-mail: [info@mag-data.com](mailto:info@mag-data.com) Sito web: [www.mag-data.com](http://www.mag-data.com)