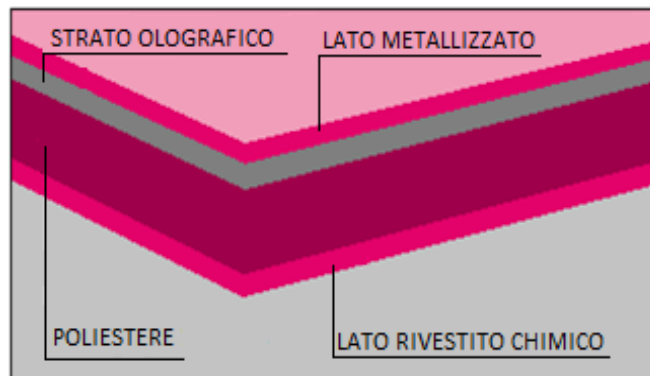


SCHEDA TECNICA

METAL RAINBOW WET - PWM016

METAL RAINBOW WET - PWM016 è un film di poliestere biorientato olografico con un lato metallizzato e l'altro ricoperto da un rivestimento chimico che lo rende idoneo per la stampa UV.

Questo film non può essere adoperato in processi produttivi caratterizzati da temperature superiori ai 100°C.



CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE (*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	16	Interno
Grammatura		g/m ²	22,34	Interno
COF (lato metallizzato/lato metallizzato)	dinamico	-	0,35 - 0,55	ASTM D1894
Tensione superficiale	lato chimico	dyne/cm	≥ 38	Interno

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	kg/mm ²	19 - 27	ASTM D882
	TD		19 - 27	
Allungamento a rottura	MD	%	93 - 143	ASTM D882
	TD		93 - 143	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (150°C/30min)	MD	%	≤ 1,2	ASTM D1204
	TD		≤ 0,2	

PROPRIETÀ DELLA METALLIZZAZIONE		UNITÀ	VALORE	METODO
Densità ottica		-	1,5	Interno

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 20°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

GARANZIA

(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.