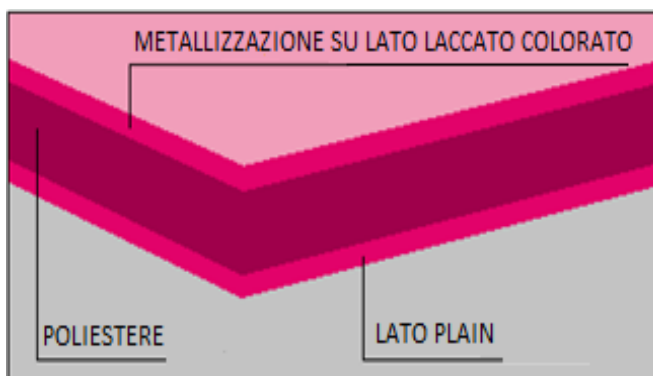


**SCHEDA
TECNICA**
PROVVISORIA

**SILVER BLACK LUXURY WET –
PSS013**

SILVER BLACK LUXURY WET – PSS013 è un film di poliestere biorientato con un lato metallizzato (laccato colorato) e l'altro lato plain.


CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE (*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	13	Interno
Resa		m ² /kg	55,10	Interno
Grammatura		g/m ²	18,15	Interno
COF (lato metallizzato / lato plain)	dinamico	-	0,30	ASTM D1894
Tensione superficiale	lato metallizzato	dyne/cm	≥50	ASTM D2578

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	kg/cm ²	≥ 2.000	ASTM D882
	TD		≥ 2.000	
Allungamento a rottura	MD	%	≥ 100	ASTM D882
	TD		≥ 90	

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (150°C/30min)	MD	%	≥ 2,2	ASTM D1204
	TD		≥ 0,6	

PROPRIETÀ DELLA METALLIZZAZIONE		UNITÀ	VALORE	METODO
Forza di adesione del metallo		g/25mm	100 - 120	Interno
Densità ottica		-	2,2	Interno

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR < 50%) ad una temperatura costante compresa tra i 10°C e i 30°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

*) Trattandosi di una scheda tecnica provvisoria, le informazioni e i dati ivi riportati sono da validare nelle produzioni a seguire e, quindi, suscettibili di variazione da parte di MAG DATA Spa.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni e/o usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.