

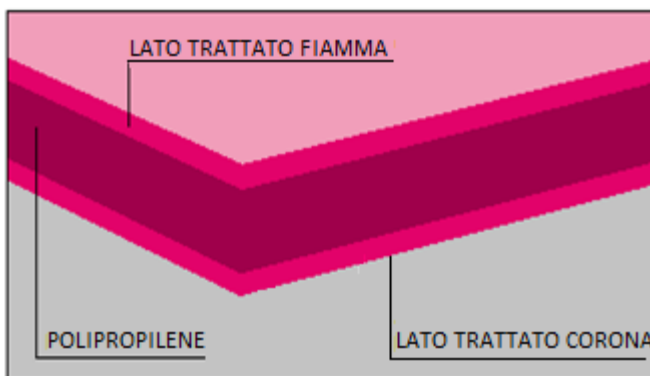
**SCHEDA
TECNICA**
PROVVISORIA

PERLA WET - PEA030

PERLA WET - PEA030 è un film gofrato di polipropilene biorientato con un lato trattato corona e l'altro trattato fiamma.

PERLA WET - PEA030 si caratterizza per il disegno in rilievo ad effetto perlaceo percepibile alla vista e al tatto, che dona profondità e struttura al supporto cartaceo su cui viene laminato.

Si precisa che **PERLA WET - PEA030** non è termosaldante.



APPLICAZIONI

È consigliato l'uso di **PERLA WET - PEA030** nelle applicazioni di plastificazione di carta o di cartoncino, sia stampati che non, per la realizzazione di poster, di riviste, di copertine di libri, di biglietti da visita, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE (*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore (film base)		µm	30	DIN ISO 4593
Spessore (film gofrato)		µm	52,0	DIN ISO 4593
Grammatura		g/m ²	27,0	DIN EN ISO 536
Tensione superficiale	lato fiamma	dyne/cm	≥ 40	DIN ISO 8296
	lato corona		≥ 38	

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/15mm	≥ 54	DIN EN ISO 527-3
	TD		≥ 54	
Allungamento a rottura	MD	%	≥ 50	
	TD		≥ 50	

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss	60°	GU	25	DIN EN ISO 2813

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale molto asciutto (preferibilmente con UR < 40%) ad una temperatura costante compresa tra i 18°C e i 25°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.